



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
I-59100 PRATO - Loc. La Querce - Via della Quercia, 11
Tel. +39 0574 575320 - Fax +39 0574 575323
e.mail: lapi@laboratoriolapi.it
web site: www.laboratoriolapi.it



- ORGANISMO NOTIFICATO IN CONFORMITÀ A DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE DIR. 89/686/CEE
- ORGANISMO NOTIFICATO DIRETTIVA EQUIPAGGIAMENTI MARITTIMI 2014/90/EU
- MEMBRO EGOLF e UNIFER
- RICONOSCIUTO USCG ADMINISTRATION
- RICONOSCIUTO CERTIFIER
- RICONOSCIUTO ITALCERTIFER
- CERTIFICATO REGISTRO AERONAUTICO ENAC CIT 1013/L
- AUTORIZZAZIONE MINISTERO INTERNO D.M. 26/03/85
- ACCREDITATO ACCREDIA N.0086 - EN 17025
- RICONOSCIUTO DIR. 2014/90/EU MARINE EQUIPMENT - BUREAU VERITAS - DNV-GL - LLOYD'S REGISTER
- PROVE SU AUTOVEICOLI AI SENSI DELLA DIRETTIVA 95/28 CE E REG. 118
- AUTORIZZATO BHF CALIFORNIA, CARB CALIFORNIA, CPSC USA
- AUTORIZZATO VKF SVIZZERA E EBA GERMANIA

Spettabile
ALCANTARA S.p.A.
Strada di Vagno, 13
05035 - NERA MONTORO (TR) - Italy



Prato, 22/04/2020
Rif. 579/20/AC

In riferimento alle Vs. richieste, Vi rimettiamo in allegato ns. Rapporti di Prova in doppia lingua (italiano/inglese), contenenti i risultati delle prove effettuate su Vs. materiale:

With reference to your order, please find enclosed our Test Reports in double language (italian/english), containing the results of the tests effected on your material:

Denominazione commerciale <i>Trade name</i>	Metodi di prova <i>Test methods</i>	Riferimento Laboratorio <i>Laboratory Ref.</i>
Alcantara cod. 5056 (Nom. Weight declared: 150 g/m ²) (Nom. Weight verified: 190 g/m ²)	FAR./CS.25 - Appendix F Part I (a)(1)(ii) Amd.21 2018-11 Test Criteria and Procedures for Showing Compliance with CS 25.853, 25.855 or 25.869 (Tempo di accensione / Ignition time: 12 sec.)	648/20
	FAR./CS.25 - Appendix F Part I (a)(1)(i) Amd.21 2018-11 Test Criteria and Procedures for Showing Compliance with CS 25.853, 25.855 or 25.869 (Tempo di accensione / Ignition time: 60 sec.)	
	FAR./CS.25 - Appendix F Part V Amd.21 2018-11 Test Method to Determine the Smoke Emission Characteristics of Cabin Materials	
	ATS 1000.001 - ABD 0031 - AITM 3.0005:1993 Determination of specific gas components of smoke generated by aircraft interior materials	

Tutti i riferimenti normativi e metodi interni, vengono applicati al grado di revisione vigente al momento della prova.

All the normative references and the internal test methods are applied with the revision grade valid at the time of the test.

Distinti saluti,
Best regards



RAPPORTO DI PROVA NO. 648.3FJ0035/20

Test Report no.

In accordo con CIT ENAC n° 1013/L / Complying with CIT ENAC n° 1013/L

METODO DI PROVA:

Test method

FAR./CS.25 - Appendix F Part I (a)(1)(ii) Amd.21 2018-11

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Description of the standard

Test Criteria and Procedures for Showing Compliance with
CS 25.853, 25.855 or 25.869
(Tempo di accensione / Ignition time: 12 sec.)

RICHIEDENTE:

Sponsor

ALCANTARA S.p.A.

Strada di Vagno, 13
05035 - NERA MONTORO (TR)

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE:

Denomination of the material

Alcantara cod. 5056

(Nom. Weight declared: 150 g/m²)

(Nom. Weight verified: 190 g/m²)

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI:

Date of the samples receipt

06/04/2020

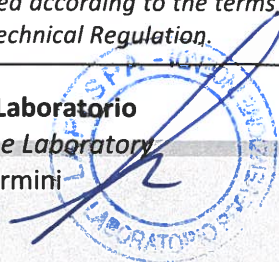
- ☐ Il presente Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of:*
- no. 4 pagine (compresa questa prima pagina) / *no. 4 pages (including this one)*
 - no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*
- ☐ I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 648/20). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
The results reported in this Test report refer exclusively to the material submitted to test and supplied by the Sponsor (Ref. Laboratory code no. 648/20). A sample of the material has been retained by the Laboratory.
- ☐ Il sottoscritto dichiara che il materiale sopramenzionato è stato provato in accordo ai termini stabiliti dal cliente ed ai requisiti stabiliti dal Regolamento Tecnico ENAC.
The undersigned declares that the above mentioned material has been tested according to the terms set forth by the Client (Sponsor) and according to the requirements contained in ENAC Technical Regulation.

Prato, 22/04/2020

Il Direttore del Laboratorio

The Director of the Laboratory

Dr. Luca Ermini



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Description of the product

Aspetto: tessuto scamosciato di colore marrone (codice 3051).

Appearance: suede fabric of brown colour (3051 code).

Dati tecnici del materiale / Technical data of the material (*):

Componente Component	Composizione Composition	Peso / Weight (g/m ²)	Spess. / Thick. (mm)
Rivestimento Cover Alcantara Cod. 5056	Strato microfibroso / Microfibrous layer : 70±3% Poliestere - 30±3% Poliuretano 70±3% Polyester - 30±3% Polyurethane	150	0.40
Lavorazione Workmanship	Ignifugazione sul retro per resinatura Flame retardant treatment on back side with coating	///	///
Supporto / Support (Fornito dal Laboratorio Supplied by Laboratory)	Lastra di calcio silicato Calcium silicate slabs	Dens. / Density (kg/m ³)	6.0
		950 ±100	

Prodotto ignifugante (*): Triossido di Antimonio e Decabromodifeniletano.

Flame retardant product (*): Antimony Trioxide and Decabromodiphenyl Ethane.

Ignifugante (*): resinatura in ragione 30 ± 3% sul peso del prodotto non trattato.

Flame retardant (*): resinated in ratio 30 ± 3% of the weight of the non treated product.

Lato esposto / Side exposed (*): superficie scamosciata / suede surface.

Posa in opera (*): incollato su supporto non combustibile con adesivo della Mapei S.p.A. denominato ULTRABOND ECO 170 in ragione di 200 g/m².

Laying mode (*): glued on a non-combustible support with adhesive by Mapei S.p.A. denominated ULTRABOND ECO 170 in ratio of 200 g/m².

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

Nota: posa in opera e modalità di incollaggio effettuata dal Laboratorio su richiesta esplicita del Richiedente.

Note: laying mode and gluing procedure effected by the Laboratory on explicit request by the Sponsor.

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Il campionamento del prodotto è stato effettuato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 2095282 c/o lo stabilimento di Alcantara S.p.A. sito in Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI), in data 26 Marzo 2020 (vedi dichiarazione allegata).

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

The sampling of the product has been effected by the Sponsor from the production batch n° 2095282 c/o the factory of Alcantara S.p.A. located in Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI), on 26th March 2020 (see declaration annexed).

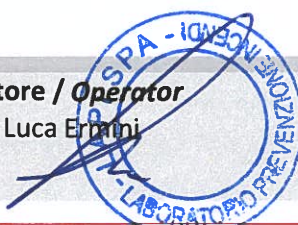
The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 20/04/2020

Place and test date

Operatore / Operator

Dr. Luca Ermini



DOCUMENTI DI CONFORMITÀ

Conformity documents

Dichiarazione di conformità emessa in data 26/03/2020 da Alcantara S.p.A., come da dichiarazione allegata.

Declaration of conformity issued on date 26/03/2020 by Alcantara S.p.A., as declaration annexed.

Lotto seriale / Serial batch no. 202095282 - Specifica tecnica / Technical specification : ///

Descrizione del materiale: rivestimento per pannellature - Quantità inviata al Laboratorio: 10 metri lineari (H142)

Description of the material: covering for paneling - Quantity sent to the Laboratory: 10 linear meters (H142)

CAMPIONAMENTO E CONDIZIONAMENTO DEI PROVINI

Sampling and conditioning of the test specimens

I provini sono stati ritagliati dal Laboratorio.

Essi sono stati condizionati e sottoposti a prova come richiesto dalla norma in oggetto.

The specimen have been cut out by the Laboratory.

They have been conditioned and tested as requested by the standard in object.

PREPARAZIONE DELL'APPARECCHIATURA DI PROVA E DELLA STANZA DI PROVA

Set up of testing apparatus and test facility

Temp. e U.R. stanza prova / Temp. and R.H. in test facility:	23°C – 50%
Posizione del materiale / Material position:	Verticale – Vertical
Posizione della fiamma / Flame position:	N/A
Tempo di accensione / Ignition time:	12 sec
Temperatura della fiamma / Flame temperature:	869 °C

DEROGHE DAL METODO DI PROVA

Deviations from the test method

Nessuna / None.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 20/04/2020

Place and test date

Operatore / Operator
 Dr. Luca Ermini



RISULTATI / RESULTS

Provini incollato a supporto incombustibile (lastra di calcio silicato spessore nominale 6,0 mm) con adesivo della Mapei S.p.A. denominato ULTRABOND ECO 170 in ragione di 200 g/m².
Specimens glued on a non-combustible support (calcium silicate slabs, nominal thickness 6,0 mm) with adhesive by Mapei S.p.A. denominated ULTRABOND ECO 170 in ratio of 200 g/m².

	U.M. M.U.	Provino Specimen 1	Provino Specimen 2	Provino Specimen 3	Media Average
Spessore del provino / Specimen thickness	[mm]	≈ 0.4	≈ 0.4	≈ 0.4	≈ 0.4
Tempo di spegnimento / Extinguishing time	[sec]	0	0	0	0
Zona danneggiata / Burn length	[cm]	1.0	1.5	1.0	1.2
Tempo spegnimento gocce / Drip exting. time	[sec]	0 No drips	0 No drips	0 No drips	///

VALUTAZIONE DEL MATERIALE / JUDGEMENT OF THE MATERIAL

Sulla base dei risultati di prova il materiale **È CONFORME** ai requisiti di
FAR./CS.25 - Appendix F Part I (a)(1)(ii) Amd.21 2018-11
*On the basis of the test results the material **COMPLIES** with the requirements of
FAR./CS.25 - Appendix F Part I (a)(1)(ii) Amd.21 2018-11*

CRITERI DI VALUTAZIONE

Judgement criteria

FAR./CS.25 - Appendix F Part I (a)(1)(ii) Amd.20 2017-08

Lunghezza media zona danneggiata ≤ 203 mm; tempo di spegnimento medio ≤ 15 s; tempo di spegnimento medio gocce ≤ 5 s.
Average burn length ≤ 203 mm; average extinguishing time ≤ 15 s; average drip extinguishing time ≤ 5 s.

Foto / Photos

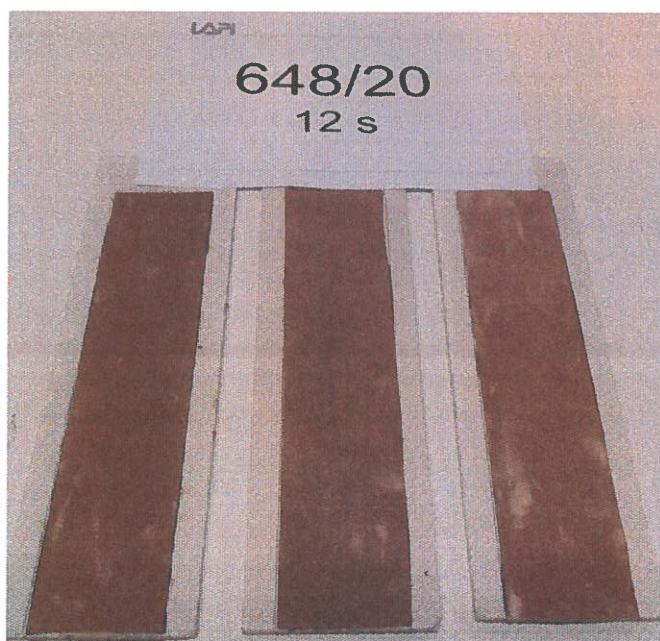


Foto 1: prima della prova / Picture 1: before testing

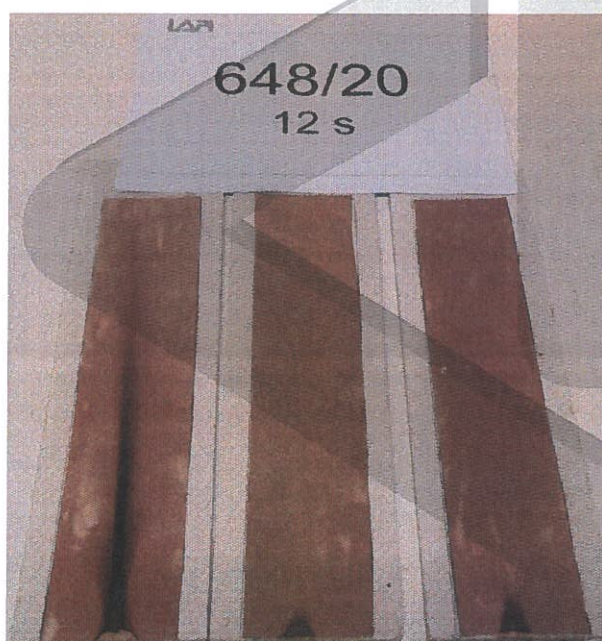


Foto 2: dopo la prova / Picture 2: after testing

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 20/04/2020
Place and test date

Operatore / Operator
 Dr. Luca Ermini

RAPPORTO DI PROVA NO. 648.3FJ0030/20

Test Report no.

In accordo con CIT ENAC n° 1013/L / Complying with CIT ENAC n° 1013/L

METODO DI PROVA:

Test method

FAR./CS.25 - Appendix F Part I (a)(1)(i) Amd.21 2018-11

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Description of the standard

Test Criteria and Procedures for Showing Compliance with
CS 25.853, 25.855 or 25.869
(Tempo di accensione / Ignition time: 60 sec.)

RICHIEDENTE:

Sponsor

ALCANTARA S.p.A.

Strada di Vagno, 13
05035 - NERA MONTORO (TR)

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE:

Denomination of the material

Alcantara cod. 5056

(Nom. Weight declared: 150 g/m²)

(Nom. Weight verified: 190 g/m²)

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI:

Date of the samples receipt

06/04/2020

- ☐ Il presente Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of:*
- no. 4 pagine (compresa questa prima pagina) / *no. 4 pages (including this one)*
 - no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*
- ☐ I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 648/20). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
The results reported in this Test report refer exclusively to the material submitted to test and supplied by the Sponsor (Ref. Laboratory code no. 648/20). A sample of the material has been retained by the Laboratory.
- ☐ Il sottoscritto dichiara che il materiale sopramenzionato è stato provato in accordo ai termini stabiliti dal cliente ed ai requisiti stabiliti dal Regolamento Tecnico ENAC.
The undersigned declares that the above mentioned material has been tested according to the terms set forth by the Client (Sponsor) and according to the requirements contained in ENAC Technical Regulation.

Prato, 22/04/2020

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermini



1 / 4

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Description of the product

Aspetto: tessuto scamosciato di colore marrone (codice 3051).

Appearance: suede fabric of brown colour (3051 code).

Dati tecnici del materiale / Technical data of the material (*):

Componente Component	Composizione Composition	Peso / Weight (g/m ²)	Spess. / Thick. (mm)
Rivestimento Cover Alcantara Cod. 5056	Strato microfibroso / Microfibrous layer : 70±3% Poliestere - 30±3% Poliuretano 70±3% Polyester - 30±3% Polyurethane	150	0.40
Lavorazione Workmanship	Ignifugazione sul retro per resinatura Flame retardant treatment on back side with coating	///	///
Supporto / Support (Fornito dal Laboratorio Supplied by Laboratory)	Lastra di calcio silicato Calcium silicate slabs	Dens. / Density (kg/m ³)	6.0
		950 ±100	

Prodotto ignifugante (*): Triossido di Antimonio e Decabromodifeniletano.

Flame retardant product (*): Antimony Trioxide and Decabromodiphenyl Ethane.

Ignifugante (*): resinatura in ragione 30 ± 3% sul peso del prodotto non trattato.

Flame retardant (*): resinated in ratio 30 ± 3% of the weight of the non treated product.

Lato esposto / Side exposed (*): superficie scamosciata / suede surface.

Posa in opera (*): incollato su supporto non combustibile con adesivo della Mapei S.p.A. denominato ULTRABOND ECO 170 in ragione di 200 g/m².

Laying mode (*): glued on a non-combustible support with adhesive by Mapei S.p.A. denominated ULTRABOND ECO 170 in ratio of 200 g/m².

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

Nota: posa in opera e modalità di incollaggio effettuata dal Laboratorio su richiesta esplicita del Richiedente.

Note: laying mode and gluing procedure effected by the Laboratory on explicit request by the Sponsor.

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Il campionamento del prodotto è stato effettuato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 2095282 c/o lo stabilimento di Alcantara S.p.A. sito in Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI), in data 26 Marzo 2020 (vedi dichiarazione allegata).

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

The sampling of the product has been effected by the Sponsor from the production batch n° 2095282 c/o the factory of Alcantara S.p.A. located in Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI), on 26th March 2020 (see declaration annexed).

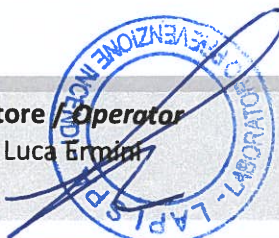
The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 20/04/2020

Place and test date

Operatore / Operator

Dr. Luca Ermini



DOCUMENTI DI CONFORMITÀ

Conformity documents

Dichiarazione di conformità emessa in data 26/03/2020 da Alcantara S.p.A., come da dichiarazione allegata.

Declaration of conformity issued on date 26/03/2020 by Alcantara S.p.A., as declaration annexed.

Lotto seriale / Serial batch no. 202095282 - Specifica tecnica / Technical specification : ///

Descrizione del materiale: rivestimento per pannellature - Quantità inviata al Laboratorio: 10 metri lineari (H142)

Description of the material: covering for paneling - Quantity sent to the Laboratory: 10 linear meters (H142)

CAMPIONAMENTO E CONDIZIONAMENTO DEI PROVINI

Sampling and conditioning of the test specimens

I provini sono stati ritagliati dal Laboratorio.

Essi sono stati condizionati e sottoposti a prova come richiesto dalla norma in oggetto.

The specimen have been cut out by the Laboratory.

They have been conditioned and tested as requested by the standard in object.

PREPARAZIONE DELL'APPARECCHIATURA DI PROVA E DELLA STANZA DI PROVA

Set up of testing apparatus and test facility

Temp. e U.R. stanza prova / Temp. and R.H. in test facility:	23°C – 50%
Posizione del materiale / Material position:	Verticale – Vertical
Posizione della fiamma / Flame position:	N/A
Tempo di accensione / Ignition time:	60 sec
Temperatura della fiamma / Flame temperature:	869 °C

DEROGHE DAL METODO DI PROVA

Deviations from the test method

Nessuna / None.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 20/04/2020

Place and test date

Operatore / Operator

Dr. Luca Ermini



RISULTATI / RESULTS

Provini incollato a supporto incombustibile (lastra di calcio silicato spessore nominale 6,0 mm) con adesivo della Mapei S.p.A. denominato ULTRABOND ECO 170 in ragione di 200 g/m².
Specimens glued on a non-combustible support (calcium silicate slabs, nominal thickness 6,0 mm) with adhesive by Mapei S.p.A. denominated ULTRABOND ECO 170 in ratio of 200 g/m².

	U.M. M.U.	Provino Specimen 1	Provino Specimen 2	Provino Specimen 3	Media Average
Spessore del provino / Specimen thickness	[mm]	≈ 0.4	≈ 0.4	≈ 0.4	≈ 0.4
Tempo di spegnimento / Extinguishing time	[sec]	0	0	0	0
Zona danneggiata / Burn length	[cm]	3.0	3.0	3.5	3.2
Tempo spegnimento gocce / Drip exting. time	[sec]	0 No drips	0 No drips	0 No drips	///

VALUTAZIONE DEL MATERIALE / JUDGEMENT OF THE MATERIAL

Sulla base dei risultati di prova il materiale **È CONFORME** ai requisiti di
FAR./CS.25 - Appendix F Part I (a)(1)(i) Amd.21 2018-11
*On the basis of the test results the material **COMPLIES** with the requirements of
FAR./CS.25 - Appendix F Part I (a)(1)(i) Amd.21 2018-11*

CRITERI DI VALUTAZIONE

Judgement criteria

FAR./CS.25 - Appendix F Part I (a)(1)(i) Amd.20 2017-08

Lunghezza media zona danneggiata ≤ 152 mm; tempo di spegnimento medio ≤ 15 s; tempo di spegnimento medio gocce ≤ 3 s.

Average burn length ≤ 152 mm; average extinguishing time ≤ 15 s; average drip extinguishing time ≤ 3 s.

Foto / Photos

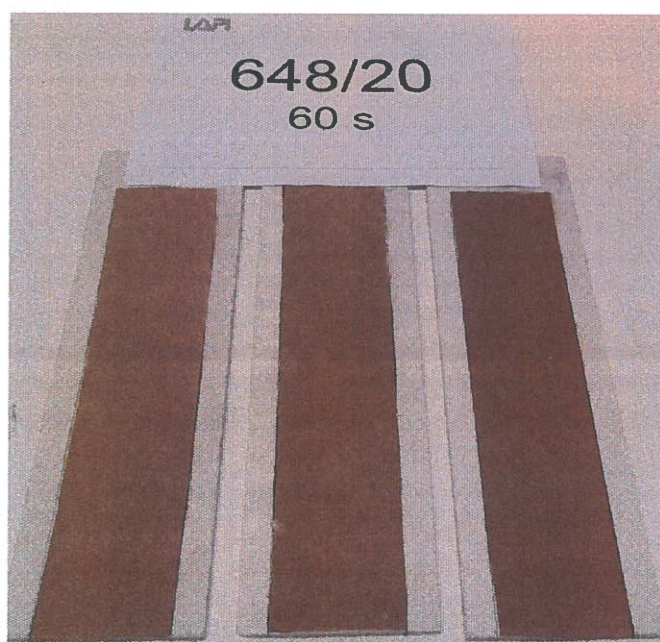


Foto 1: prima della prova / Picture 1: before testing



Foto 2: dopo la prova / Picture 2: after testing

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 20/04/2020
Place and test date

Operatore / Operator
 Dr. Luca Ermini

RAPPORTO DI PROVA NO. 648.3FJ0090/20

Test Report no.

In accordo con CIT ENAC n° 1013/L / Complying with CIT ENAC n° 1013/L

METODO DI PROVA:

Test method

FAR./CS.25 - Appendix F Part V Amd.21 2018-11

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Description of the standard

Test Method to Determine the Smoke Emission Characteristics of Cabin Materials

RICHIEDENTE:

Sponsor

ALCANTARA S.p.A.

Strada di Vagno, 13
05035 - NERA MONTORO (TR)

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE:

Denomination of the material

Alcantara cod. 5056

(Nom. Weight declared: 150 g/m²)

(Nom. Weight verified: 190 g/m²)

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI:

Date of the samples receipt

06/04/2020

☐ Il presente Rapporto di Prova è costituito da / This Test Report consists of:

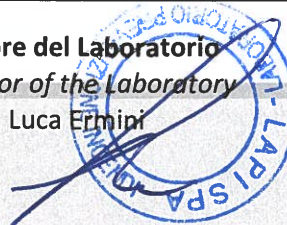
- no. 4 pagine (compresa questa prima pagina) / no. 4 pages (including this one)
- no. 2 allegati / no. 2 annexes.

☐ I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 648/20). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
The results reported in this Test report refer exclusively to the material submitted to test and supplied by the Sponsor (Ref. Laboratory code no. 648/20). A sample of the material has been retained by the Laboratory.

☐ Il sottoscritto dichiara che il materiale sopramenzionato è stato provato in accordo ai termini stabiliti dal cliente ed ai requisiti stabiliti dal Regolamento Tecnico ENAC.
The undersigned declares that the above mentioned material has been tested according to the terms set forth by the Client (Sponsor) and according to the requirements contained in ENAC Technical Regulation.

Prato, 22/04/2020

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermini



1 / 4

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Description of the product

Aspetto: tessuto scamosciato di colore marrone (codice 3051).

Appearance: suede fabric of brown colour (3051 code).

Dati tecnici del materiale / Technical data of the material (*):

Componente Component	Composizione Composition	Peso / Weight (g/m ²)	Spess. / Thick. (mm)
Rivestimento Cover Alcantara Cod. 5056	Strato microfibroso / Microfibrous layer : 70±3% Poliestere - 30±3% Poliuretano 70±3% Polyester - 30±3% Polyurethane	150	0.40
Lavorazione Workmanship	Ignifugazione sul retro per resinatura Flame retardant treatment on back side with coating	///	///
Supporto / Support (Fornito dal Laboratorio Supplied by Laboratory)	Lastra di calcio silicato Calcium silicate slabs	Dens. / Density (kg/m ³)	6.0
		950 ±100	

Prodotto ignifugante (*): Triossido di Antimonio e Decabromodifeniletano.

Flame retardant product (*): Antimony Trioxide and Decabromodiphenyl Ethane.

Ignifugante (*): resinatura in ragione 30 ± 3% sul peso del prodotto non trattato.

Flame retardant (*): resinated in ratio 30 ± 3% of the weight of the non treated product.

Lato esposto / Side exposed (*): superficie scamosciata / suede surface.

Posa in opera (*): incollato su supporto non combustibile con adesivo della Mapei S.p.A. denominato ULTRABOND ECO 170 in ragione di 200 g/m².

Laying mode (*): glued on a non-combustible support with adhesive by Mapei S.p.A. denominated ULTRABOND ECO 170 in ratio of 200 g/m².

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

Nota: posa in opera e modalità di incollaggio effettuata dal Laboratorio su richiesta esplicita del Richiedente.

Note: laying mode and gluing procedure effected by the Laboratory on explicit request by the Sponsor.

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Il campionamento del prodotto è stato effettuato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 2095282 c/o lo stabilimento di Alcantara S.p.A. sito in Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI), in data 26 Marzo 2020 (vedi dichiarazione allegata).

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

The sampling of the product has been effected by the Sponsor from the production batch n° 2095282 c/o the factory of Alcantara S.p.A. located in Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI), on 26th March 2020 (see declaration annexed).

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 21/04/2020

Place and test date

Operatore / Operator
 Dr. Valentina Melani



DOCUMENTI DI CONFORMITÀ

Conformity documents

Dichiarazione di conformità emessa in data 26/03/2020 da Alcantara S.p.A., come da dichiarazione allegata.

Declaration of conformity issued on date 26/03/2020 by Alcantara S.p.A., as declaration annexed.

Lotto seriale / Serial batch no. 202095282 - Specifica tecnica / Technical specification : ///

Descrizione del materiale: rivestimento per pannellature - Quantità inviata al Laboratorio: 10 metri lineari (H142)

Description of the material: covering for paneling - Quantity sent to the Laboratory: 10 linear meters (H142)

PROCEDURA DI PROVA

Testing procedure

Conforme a FAR./JAR./CS.25 - Appendix F Part V.

Lato esposto: superficie scamosciata.

Il Laboratorio non è stato coinvolto in nessuna operazione di campionamento della produzione.

Complying with FAR./JAR./CS.25 - Appendix F Part V.

Side exposed: suede surface.

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the production.

DEROGHE DAL METODO DI PROVA

Deviations from the test method

Nessuna / None.

RISULTATI / RESULTS

Provini incollato a supporto incombustibile (lastra di calcio silicato spessore nominale 6,0 mm) con adesivo della Mapei S.p.A. denominato ULTRABOND ECO 170 in ragione di 150 g/m².

Specimens glued on a non-combustible support (calcium silicate slabs, nominal thickness 6,0 mm) with adhesive by Mapei S.p.A. denominated ULTRABOND ECO 170 in ratio of 150 g/m².

Provino no. Specimen no.	1	2	3	Media Average
⁴ Dm	175	196	187	186

VALUTAZIONE DEL MATERIALE / JUDGEMENT OF THE MATERIAL

Sulla base dei risultati di prova il materiale **È CONFORME**

ai requisiti di FAR./CS.25 - Appendix F Part V Amd.21 2018-11

*On the basis of the test results the material **COMPLIES**
 with the requirements of FAR./CS.25 - Appendix F Part V Amd.21 2018-11*

CRITERI DI VALUTAZIONE

Judgement criteria

⁴Dm (media sui provini sottoposti a prova) ≤ 200 / ⁴Dm (average on specimen tested) ≤ 200.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 21/04/2020

Place and test date

Operatore / Operator
 Dr. Valentina Melani



Foto / Photos

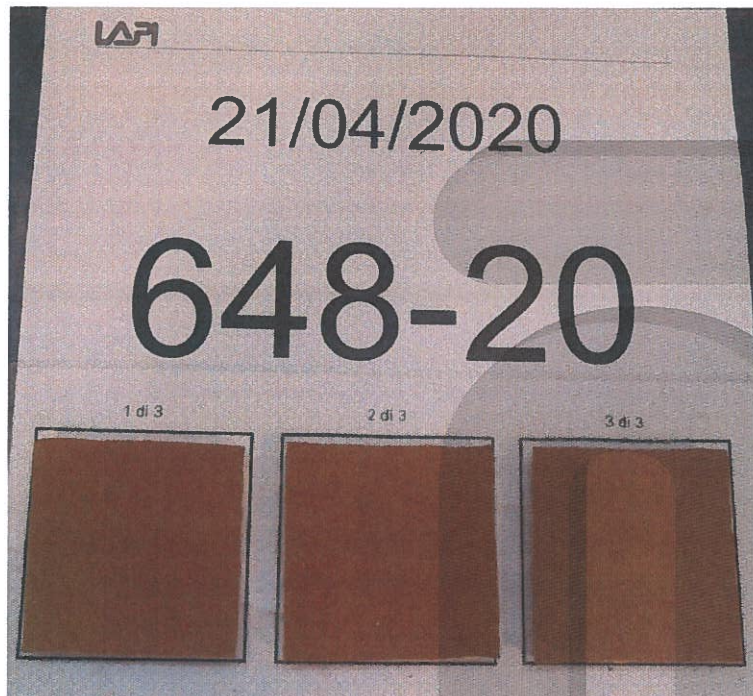


Foto 1: prima della prova / Picture 1: before testing

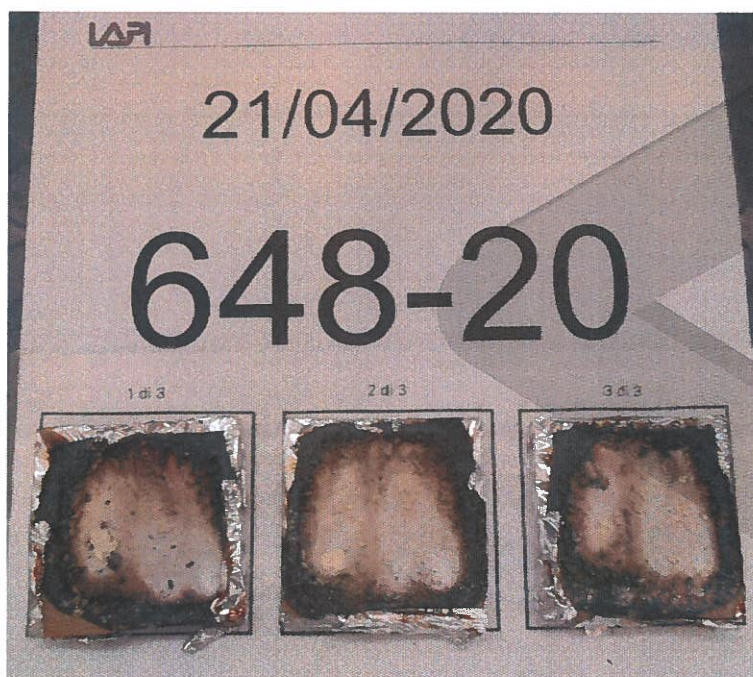
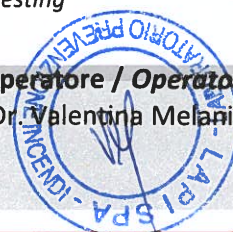


Foto 2: dopo la prova / Picture 2: after testing

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 21/04/2020
Place and test date

Operatore / Operator
 Dr. Valentina Melani



RAPPORTO DI PROVA NO. 648.3AT0014/20

Test Report no.

In accordo con CIT ENAC n° 1013/L / Complying with CIT ENAC n° 1013/L

METODO DI PROVA:

Test method

ATS 1000.001 - ABD 0031 - AITM 3.0005:1993

Determination of specific gas components of smoke generated by aircraft interior materials

RICHIEDENTE:

Sponsor

ALCANTARA S.p.A.

Strada di Vagno, 13
05035 - NERA MONTORO (TR)

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE:

Denomination of the material

Alcantara cod. 5056

(Nom. Weight declared: 150 g/m²)
(Nom. Weight verified: 190 g/m²)

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI:

Date of the samples receipt

06/04/2020

☐ Il presente Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of:*

- no. 5 pagine (compresa questa prima pagina) / *no. 5 pages (including this one)*
- no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*

☐ I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 648/20). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.

The results reported in this Test report refer exclusively to the material submitted to test and supplied by the Sponsor (Ref. Laboratory code no. 648/20). A sample of the material has been retained by the Laboratory.

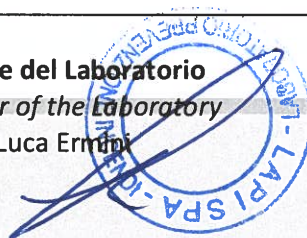
☐ Il sottoscritto dichiara che il materiale sopramenzionato è stato provato in accordo ai termini stabiliti dal cliente ed ai requisiti stabiliti dal Regolamento Tecnico ENAC.

The undersigned declares that the above mentioned material has been tested according to the terms set forth by the Client (Sponsor) and according to the requirements contained in ENAC Technical Regulation.

Prato, 22/04/2020

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory

Dr. Luca Ermini



1 / 5

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Description of the product

Aspetto: tessuto scamosciato di colore marrone (codice 3051).

Appearance: suede fabric of brown colour (3051 code).

Dati tecnici del materiale / Technical data of the material (*):

Componente Component	Composizione Composition	Peso / Weight (g/m ²)	Spess. / Thick. (mm)
Rivestimento Cover Alcantara Cod. 5056	Strato microfibroso / Microfibrous layer : 70±3% Poliestere - 30±3% Poliuretano 70±3% Polyester - 30±3% Polyurethane	150	0.40
Lavorazione Workmanship	Ignifugazione sul retro per resinatura Flame retardant treatment on back side with coating	///	///
Supporto / Support (Fornito dal Laboratorio Supplied by Laboratory)	Lastra di calcio silicato Calcium silicate slabs	Dens. / Density (kg/m ³)	6.0
		950 ±100	

Prodotto ignifugante (*): Triossido di Antimonio e Decabromodifeniletano.

Flame retardant product (*): Antimony Trioxide and Decabromodiphenyl Ethane.

Ignifugante (*): resinatura in ragione 30 ± 3% sul peso del prodotto non trattato.

Flame retardant (*): resinated in ratio 30 ± 3% of the weight of the non treated product.

Lato esposto / Side exposed (*): superficie scamosciata / suede surface.

Posa in opera (*): incollato su supporto non combustibile con adesivo della Mapei S.p.A. denominato ULTRABOND ECO 170 in ragione di 200 g/m².

Laying mode (*): glued on a non-combustible support with adhesive by Mapei S.p.A. denominated ULTRABOND ECO 170 in ratio of 200 g/m².

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

Nota: posa in opera e modalità di incollaggio effettuata dal Laboratorio su richiesta esplicita del Richiedente.

Note: laying mode and gluing procedure effected by the Laboratory on explicit request by the Sponsor.

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Il campionamento del prodotto è stato effettuato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 2095282 c/o lo stabilimento di Alcantara S.p.A. sito in Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI), in data 26 Marzo 2020 (vedi dichiarazione allegata).

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

The sampling of the product has been effected by the Sponsor from the production batch n° 2095282 c/o the factory of Alcantara S.p.A. located in Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI), on 26th March 2020 (see declaration annexed).

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 21/04/2020

Place and test date

Operatore / Operator
Dr. Valentina Melani



DOCUMENTI DI CONFORMITÀ

Conformity documents

Dichiarazione di conformità emessa in data 26/03/2020 da Alcantara S.p.A., come da dichiarazione allegata.

Declaration of conformity issued on date 26/03/2020 by Alcantara S.p.A., as declaration annexed.

Lotto seriale / Serial batch no. 202095282 - Specifica tecnica / Technical specification : ///

Descrizione del materiale: rivestimento per pannellature - Quantità inviata al Laboratorio: 10 metri lineari (H142)

Description of the material: covering for paneling - Quantity sent to the Laboratory: 10 linear meters (H142)

PROCEDURA DI PROVA

Testing procedure

Conforme a AITM 3.0005. Lato esposto: superficie scamosciata.

Il Laboratorio non è stato coinvolto in nessuna operazione di campionamento della produzione.

Complying with AITM 3.0005. Side exposed: suede surface.

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the production.

DEROGHE DAL METODO DI PROVA

Deviations from the test method

Nessuna / None.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 21/04/2020

Place and test date

Operatore / Operator
Dr. Valentina Melani



RISULTATI / RESULTS

Provini incollato a supporto incombustibile (lastra di calcio silicato spessore nominale 6,0 mm) con adesivo della Mapei S.p.A. denominato ULTRABOND ECO 170 in ragione di 200 g/m².
Specimens glued on a non-combustible support (calcium silicate slabs, nominal thickness 6,0 mm) with adhesive by Mapei S.p.A. denominated ULTRABOND ECO 170 in ratio of 200 g/m².

Condizione di prova / Test mode: FLAMING

Concentrazioni in ppm / Concentrations in ppm						
Provino / Specimen	HF	HCl	HCN	SO ₂ / H ₂ S	NO / NO ₂	CO
1	<1	<1	10	<1	18	509
2	<1	<1	9	<1	16	488
3	<1	<1	13	<1	21	526
Media / Average	<1	<1	10.7	<1	18.3	507.7
Limite / Limit	< 100	< 150	< 150	< 100	< 100	< 1000

Condizione di prova / Test mode: SMOULDERING

Concentrazioni in ppm / Concentrations in ppm						
Provino / Specimen	HF	HCl	HCN	SO ₂ / H ₂ S	NO / NO ₂	CO
1	<1	<1	7	<1	12	393
2	<1	<1	8	<1	14	417
3	<1	<1	6	<1	9	379
Media / Average	<1	<1	7.0	<1	11.7	396.3
Limite / Limit	< 100	< 150	< 150	< 100	< 100	< 1000

VALUTAZIONE DEL MATERIALE / JUDGEMENT OF THE MATERIAL

Sulla base dei risultati di prova il materiale **È CONFORME** ai requisiti prescritti.
*On the basis of the test results the material **COMPLIES** with the prescribed requirements.*

Osservazioni: nessuna.

Observations: none.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 21/04/2020

Place and test date

Operatore / Operator
Dr. Valentina Melani



Foto / Photos



Foto 1: prima della prova / Picture 1: before testing



Foto 2: dopo la prova / Picture 2: after testing

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 21/04/2020
Place and test date

Operatore / Operator
 Dr. Valentina Melani

