



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.

I-59100 PRATO - Loc. La Querce - Via della Quercia, 11
Tel. +39 0574 575320 - Fax +39 0574 575323
e.mai: lapi@laboratoriolapi.it
web site: www.laboratoriolapi.it



- ORGANISMO NOTIFICATO IN CONFORMITÀ A REGOLAMENTO PRODOTTI DA COSTRUZIONE 305/2011/EU
- ORGANISMO NOTIFICATO IN CONFORMITÀ A DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE DIR. 89/686/CEE
- ORGANISMO NOTIFICATO DIRETTIVA EQUIPAGGIAMENTI MARITTIMI 2014/90/EU
- MEMBRO EGOLF e UNIFER
- RICONOSCIUTO USCG ADMINISTRATION
- RICONOSCIUTO CERTIFER
- RICONOSCIUTO ITALCERTIFER
- CERTIFICATO REGISTRO AERONAUTICO ENAC CIT 1013/L
- AUTORIZZAZIONE MINISTERO INTERNO D.M. 26/03/85
- ACCREDITATO ACCREDIA N.0086 - EN 17025
- RICONOSCIUTO DIR. 2014/90/EU MARINE EQUIPMENT - BUREAU VERITAS - DNV-GL - LLOYD'S REGISTER
- PROVE SU AUTOVEICOLI AI SENSI DELLA DIRETTIVA 95/28 CE E REG. 118
- AUTORIZZATO BHF CALIFORNIA, CARB CALIFORNIA, CPSC USA
- AUTORIZZATO VKF SVIZZERA E EBA GERMANIA



Spettabile
ALCANTARA S.p.A.
Strada di Vagno, 13
05035 - NERA MONTORO (TR)



Prato, 06/03/2020

Rif. 333/20/AC

In riferimento alle Vs. richieste, Vi rimettiamo in allegato ns. Rapporto di Prova in doppia lingua (italiano/inglese), contenenti i risultati delle prove effettuate su Vs. materiale:

With reference to your order, please find enclosed our Test Report in double language (italian/english), containing the results of the tests effected on your material:

Denominazione commerciale Trade name	Metodo di Prova Test method	Rif. Laboratorio Laboratory Ref.
Alcantara cod. 5763 (Nom. Weight: 320 g/m ²)	BS 5867-2 :2008 Type B Specifiche per tende e tendaggi di tessuti. <i>Specification for fabrics curtains and drapes.</i>	337/20

Distinti saluti,
Best Regards

LAPI S.p.A.





LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48
e - mail: lapi@laboratoriolapi.it
web site: www.laboratoriolapi.it

RAPPORTO DI PROVA NO. 337.OBS0250/20

Test Report no.

METODO DI PROVA:

Test method

BS 5867-2 :2008 Type B

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Description of the standard

Specifiche per tende e tendaggi di tessuti.
Specification for fabrics curtains and drapes.

RICHIEDENTE:

Sponsor

ALCANTARA S.p.A.
Strada di Vagno, 13
05035 - NERA MONTORO (TR)

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE: Alcantara cod. 5763

Denomination of the material

(Nom. Weight: 320 g/m²)

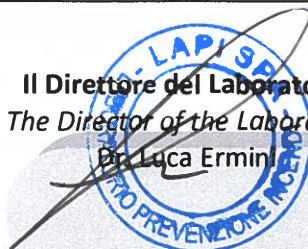
DATA RICEVIMENTO CAMPIONI: 18/02/2020

Date of the sample receipt

-
- ☐ Il presente Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of:*
- no. 3 pagine (compresa questa prima pagina) / *no. 3 pages (including this one).*
 - no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*
- ☐ I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. cod. Laboratorio no. 337/20). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
The results reported in this Report refer exclusively to the material submitted to test sent by the Sponsor (re. Laboratory code no. 337/20). A sample of the material has been retained by the Laboratory.
-

Prato, 06/03/2020

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermini



DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Description of the material

Aspetto: modello di mobile imbottito costituito da un tessuto scamosciato di colore beige (codice 1001).

Appearance: upholstered furniture piece mock-up consisting of a suede fabric of beige colour (1001 code).

Costituzione del tessuto / Composition of the fabric (*):

Componente Component	Composizione Composition	Peso / Weight (g/m ²)	Spess. / Thick. (mm)
Rivestimento Cover Alcantara Cod. 5763	Strato microfibroso / Microfibrous layer : 70±3% Poliestere - 30±3% Poliuretano 70±3% Polyester - 30±3% Polyurethane	320 ± 45	0.83 ± 0.10
Lavorazione Workmanship	Ignifugazione sul retro per resinatura Flame retardant treatment on back side with coating	///	///

Prodotto ignifugante (*): Triossido di Antimonio e Decabromodifeniletano.

Flame retardant product (*): Antimony Trioxide and Decabromodiphenyl Ethane.

Ignifugante (*): resinatura in ragione 38.0 ± 3% sul peso del prodotto non trattato.

Flame retardant (*): resinated in ratio 38.0 ± 3% of the weight of the non treated product.

Lato esposto / Side exposed (*): superficie scamosciata / suede surface.

Impiego / End use (*): tendaggi / curtains.

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

Nota: per la composizione ed i dati tecnici di dettaglio si rimanda alle schede di controllo di lavorazione gestite dal Richiedente.

Note: for the composition and the detailed technical data, refer to the sheets of workmanship control managed by the Sponsor.

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Il campionamento del prodotto è stato effettuato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 1871624 c/o lo stabilimento di Alcantara S.p.A. sito in Strada di Vagno, 13 - Nera Montoro (TR), in data 07 Febbraio 2020 (vedi dichiarazione allegata).

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

The sampling of the product has been effected by the Sponsor from the production batch n° 1871624 c/o the factory of Alcantara S.p.A. located in Strada di Vagno, 13 - Nera Montoro (TR), on 07th February 2020 (see declaration annexed).

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.

PREPARAZIONE E CONDIZIONAMENTO DEI PROVINI E PROCEDURA DI PROVA

Preparation and conditioning of the test specimen and test procedure

Da norma / According to the standard.

Applicata procedura di lavaggio / Applied washing procedure : BS 5661 "Laundry procedure".

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 28/02/2020

Place and test date

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini



RISULTATI / RESULTS

Riferimento provino n. 337/20 <i>Specimen reference</i>						
Lato sottoposto a prova: superficie scamosciata <i>Face tested: suede surface.</i>	Direzione / Direction					
	Lunghezza / Length			Larghezza / Width		
Provino / Specimen no.	1	2	3	1	2	3
La fiamma ha raggiunto un margine (√ o / or X) <i>Flame reached an edge</i>	X	X	X	X	X	X
I fori hanno raggiunto un margine (√ o / or X) <i>Hole reached an edge</i>	X	X	√	X	X	X
Pezzi accesi (√ o / or X) <i>Flaming debris</i>	X	X	X	X	X	X
Durata della combustione con fiamma (s) <i>Duration of flaming</i>	0	0	0	0	0	0
Durata della postincandescenza (s) <i>Duration of afterglow</i>	0	0	0	0	0	0
Massima estensione verticale dei fori (mm) <i>Maximum vertical extent of hole</i>	10	10	10	10	10	10
Massima estensione orizzontale dei fori (mm) <i>Maximum horizontal extent of hole</i>	5	5	5	5	5	5
Formazione di fori senza accensione sui tre provini in ogni direzione (√ o / or X) <i>Hole formation but no ignition on all three replicates in any one direction</i>	X	X	X	X	X	X
Eventuali deroghe dalla procedura di prova <i>Variations (if any) from specified procedure</i>	Nessuna <i>None</i>					

Legenda / Legenda: √: Sì / Yes – X: No / No

VALUTAZIONE / JUDGEMENT

L'articolo sottoposto a prova **PASSA** la prova secondo BS 5867-2: 2008 Type B
The item tested **PASSES** the test according to BS 5867-2: 2008 Type B

Foto / Photos

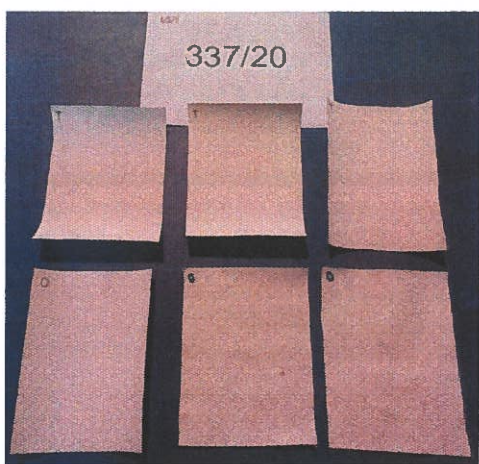


Foto 1: prima della prova / Picture 1: before testing

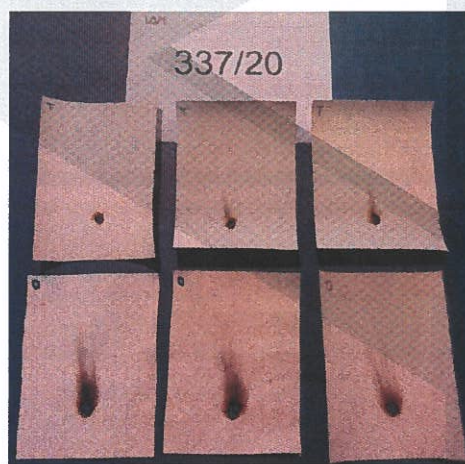


Foto 2: durante la prova / Picture 2: during the test

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 28/02/2020
Place and test date

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermili

